

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 859—2020
代替 JC/T 859—2000

长 石

Feldspar

2020-12-09 发布

2021-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 JC/T 859—2000《长石》，与 JC/T 859—2000 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 将“GB/T 6003—1995 试验筛”修改为“GB/T 6003.1 试验筛 技术要求和检验 第1部分：金属丝编织网试验筛”；将“GB/T 3404—1992 硅质玻璃原料化学分析方法”修改为“JC/T 873 长石化学分析方法”；将“GB/T 8946—1988 塑料编织袋、GB/T 8947—1988 复合塑料编织袋”修改为“GB/T 8946 塑料编织袋通用技术要求”（见第2章，2000年版的第2章）；
- b) 删除了等级（见2000年版的3.3）；
- c) 删除了标记（见2000年版的3.4）；
- d) 在钾长石化学成分要求中，删除了优等品、一等品及其相应指标，所有指标按原标准的合格品要求确定；增加了三氧化二铝指标为“ $\geq 14.00\%$ ”（见表1，2000年版的表1）；
- e) 在钠长石化学成分要求中，删除了优等品、一等品及其相应指标，所有指标按原标准的合格品要求确定（见表2，2000年版的表2）；
- f) 增加了粉料粒度测定（见6.3）；
- g) 增加了型式检验（见7.1.2）；
- h) 删除了出厂合格证的要求（见2000年版的6.2）；
- i) 将“以同一种类、同一规格、同一等级的产品”修改为“在同一工艺生产条件下生产的同一品种、同一规格的产品”（见7.2，2000年版的6.3）；
- j) 将“检验结果中各项指标均达到技术要求相应等级时，判该批产品为合格品”修改为“该批产品的检验结果全部符合标准要求时，则判定该批产品合格”（见7.5，2000年版的6.5）；
- k) 删除了“商标”（见2000年版的7.1）；
- l) 增加了“产品类别和规格”（见8.1）；
- m) 将“包装袋采用符合 GB/T 8946 的塑料编织袋或符合 GB/T 8947 的复合塑料编织袋”修改为“包装袋采用符合 GB/T 8946 的塑料编织袋”（见8.2，2000年版的7.2）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本文件起草单位：咸阳非金属矿研究设计院有限公司、国家非金属矿制品质量监督检验中心、中国人民解放军空军军医大学、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所。

本文件主要起草人：朱萌、侯彩红、尚子田、余伟峰、吴军鹏。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

——JC/T 859—2000。

长 石

1 范围

本文件规定了长石的产品分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。
本文件适用于钾长石、钠长石原矿块料及经机械加工制成的粉料。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6003.1 试验筛 技术要求和检验 第1部分：金属丝编织网试验筛

GB/T 8946 塑料编织袋通用技术要求

GB/T 10454 集装袋

GB/T 15341 滑石

JC/T 873 长石化学分析方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类

4.1 分类

产品按照氧化钾和氧化钠的含量分为钾长石、钠长石。

4.2 规格

产品按粒度分为 45 μm 、75 μm 、125 μm 、150 μm 、180 μm 、250 μm 的粉料及 20 mm~400 mm 原矿块料等七种。

5 要求

5.1 外观质量

块状产品颜色为白色或粉红色、无泥沙、无其他杂物；粉状产品颜色为白色或粉红色。

5.2 粒度

不同规格粉料的粒度其筛余量均不大于 5%。

5.3 化学成分

产品的化学成分要求应符合表 1、表 2 的规定。

表1 钾长石化学成分要求

项目	要求
$(K_2O+Na_2O)/\%$	≥ 10.50
$K_2O/\%$	≥ 8.00
$(Fe_2O_3+TiO_2)/\%$	≤ 0.25
$TiO_2/\%$	≤ 0.10
$Al_2O_3/\%$	≥ 14.00
注：如需方另有要求，由供需双方商定。	

表2 钠长石化学成分要求

项目	要求
$Na_2O/\%$	≥ 8.00
$Fe_2O_3/\%$	≤ 0.30
注：如需方另有要求，由供需双方商定。	

6 试验方法

6.1 外观

在自然光照条件下目测。

6.2 块料粒度测定

块料用精度为 1 mm 的钢板尺量其最大尺寸并记录。

6.3 粉料粒度测定

6.3.1 仪器和设备

6.3.1.1 试验筛：应符合 GB/T 6003.1，筛框直径为 200 mm。

6.3.1.2 振筛机：振击次数 147 次/min。

6.3.1.3 分析天平：感量不大于 0.000 1 g。

6.3.1.4 工业天平：感量不大于 0.01 g。

6.3.1.5 电热干燥箱：调温范围为 0℃~300℃，控温器灵敏度±1℃。

6.3.1.6 电炉：带石棉网且可调温。

6.3.1.7 水压控制装置：压力为 0.02 MPa~0.03 MPa。

6.3.1.8 烧杯：400 mL、150 mL。

6.3.1.9 干燥器：内装变色硅胶。