

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 2579—2020

涂料用白云石粉

Dolomite powder for paint

2020-12-09 发布

2021-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本文件起草单位：江西广源化工有限责任公司、咸阳非金属矿研究设计院有限公司、顺德职业技术学院、中国人民解放军空军军医大学、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、国家非金属矿制品质量监督检验中心。

本文件主要起草人：张红林、张晓明、冯才敏、尚子田、袁斌、陈汉贤、黄健光、侯彩红、王鸽。

本文件为首次发布。

涂料用白云石粉

1 范围

本文件规定了涂料用白云石粉(以下简称白云石粉)的规格和标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于涂料用的白云石粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1717 颜料水悬浮液 pH 值的测定

GB/T 3286.1 石灰石及白云石化学分析方法 第 1 部分:氧化钙和氧化镁含量的测定 络合滴定法和火焰原子吸收光谱法

GB/T 5211.15 颜料和体质颜料通用试验方法 第 15 部分:吸油量的测定

GB/T 5950 建筑材料与非金属矿产品白度测量方法

GB/T 6679 固体化工产品采样通则

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 17749—2008 白度的表示方法

GB/T 19077—2016 粒度分布 激光衍射法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 规格和标记

4.1 规格

白云石粉按 D97 粒径分为:74 μm 、45 μm 、25 μm 、13 μm 、10 μm 、6.5 μm 6 个规格。其他规格由供需双方协商。

4.2 标记

白云石粉的标记由产品名称、本标准号、规格组成。

示例:白云石粉,产品规格为 25 μm ,标记为:

涂料用白云石粉 JC/T 2579-25

5 要求

5.1 外观

白云石粉的外观为白色粉末，无可见杂质。

5.2 理化特性

白云石粉理化特性应符合表 1 的要求。

表1 涂料用白云石粉理化特性要求

项目	要求
水分/%	≤0.3
白度/%	≥88.0
细度/%	小于明示颗粒的含量
	≥97.0
吸油量/(g/100g)	12~28
pH 值	8.5~9.5
MgO 含量/%	≥19.0
CaO 含量/%	≥26.0

6 试验方法

6.1 外观

正常光照下，目测检验。

6.2 水分

6.2.1 仪器和设备

- 6.2.1.1 分析天平：精度不大于 0.1 mg。
- 6.2.1.2 电热鼓风干燥箱：调温范围为室温~300℃，控温精度±2℃。
- 6.2.1.3 干燥器：内装变色硅胶。
- 6.2.1.4 称量瓶：直径 50 mm，高 30 mm。

6.2.2 试验步骤

- 6.2.2.1 称量预先恒重的称量瓶，精确至 0.1 mg。
- 6.2.2.2 称取约 5 g 试样，放入称量瓶中，使试样在瓶底均匀铺开。
- 6.2.2.3 将称量瓶放入 105℃的电热鼓风干燥箱中，取下瓶盖，烘干至恒重，放入干燥器中冷却至室温。
- 6.2.2.4 称量烘干后样品和称量瓶质量，精确至 0.1 mg。

6.2.3 结果计算

白云石粉水分 w_1 按公式(1)计算：

$$w_1 = \frac{m_1 - m_2}{m_1 - m_0} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$