

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 2584—2021

垂直电梯曳引机用制动摩擦片

Brake friction plate for vertical elevator tractor machine

2021-03-05 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本文件起草单位：咸阳非金属矿研究设计院有限公司、中国建材检验认证集团咸阳有限公司、上海振嵘摩擦材料有限公司、河北正大摩擦制动材料有限公司、卡莱制动及摩擦材料有限公司、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、衡水众成摩擦材料有限公司。

本文件主要起草人：杜铭、石志刚、张蒙莎、王彦钧、郭新强、陈媛、刘同武、张红林。

本文件为首次发布。

垂直电梯曳引机用制动摩擦片

1 范围

本文件规定了垂直电梯曳引机用制动摩擦片术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于额定速度不大于 8 m/s 垂直电梯曳引机用制动摩擦片(以下简称摩擦片)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2408 塑料 燃烧性能的测定 水平法和垂直法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 9439 灰铸铁件

GB/T 22309 道路车辆 制动衬片 盘式制动块总成和鼓式制动蹄总成剪切强度试验方法

GB/T 23263 制品中石棉含量测定方法

GB/T 26739 道路车辆 制动衬片 材料内剪切强度试验方法

JB/T 7498 涂附磨具 砂纸

JC/T 1065 定速式摩擦试验机

JC/T 2268 制动摩擦材料中铜及其他元素的测定方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

动摩擦系数 **coefficient of dynamic friction**

μ_d

摩擦片在规定的条件下,动摩擦力和法向力的比值。

3.2

指定摩擦系数 **coefficient appointed**

μ_a

由摩擦片的供需双方共同确认商定的动摩擦系数值。

3.3

磨损率 **wear**

V

摩擦片在规定的条件下体积磨损量与摩擦功的比值。

3.4

静摩擦系数 **coefficient of static friction**

μ_s

在静摩擦状态下，摩擦片材料在接触面上所产生的最大摩擦力与法向作用力(正压力)的比值。

3.5

内剪切强度 internal shear strength

材料内部相对运动，产生的剪切力与剪切面积的比值。

3.6

剪切强度 shear strength

剪切力平行于背板，使摩擦片材料与背板完全剪断的力与摩擦片材料的受剪几何面积之比值。

3.7

抗压强度 compressive strength

在摩擦材料加压至破裂所需要的应力。

4 分类

摩擦片按粘接类型分为粘接型摩擦片和非粘结型摩擦片；摩擦片按曳引机类型分为四类，见表1。

表1 摩擦片分类

类别	曳引机类型	制动器类型
1类	有齿系列	鼓式(制动器)
2类	无齿系列	
3类	无齿系列和辅助制动装置	鼓式、盘式、块式、圆环式(制动器)
4类	无齿高速电梯和特殊辅助装置	

5 要求

5.1 外观质量

摩擦片表面不应有龟裂、起疱、分层、缺边、掉角、凹凸不平等影响使用的性能缺陷。

5.2 尺寸公差

5.2.1 摩擦片(鼓式、盘式、块式)的基本尺寸由需方确定，其宽度和厚度的尺寸公差应符合表2的规定。

表2 尺寸公差

单位为毫米

摩擦片		基本尺寸	公差
1类、2类、3类、4类	宽度	≤30	±0.3
		30~60	±0.5
		60~100	±0.6
		100~200	±0.8
		>200	±1.0