

## 中华人民共和国建材行业标准

JC/T 2609—2021

### 聚合物水泥加固砂浆

Polymer modified mortar for strengthening structure

2021-03-05 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国水泥制品标准化技术委员会(SAC/TC 197)归口。

本文件负责起草单位：中国建材检验认证集团股份有限公司、张家港市金港镇盛港防火装饰板材厂。

本文件参加起草单位：北京中德新亚建筑技术有限公司、北京联合荣大工程材料股份有限公司、苏州市兴邦化学建材有限公司、上海牛元工贸有限公司、四川省建筑科学研究院有限公司、中国建筑科学研究院有限公司、中建材中岩科技有限公司、湖南固特邦土木技术发展有限公司、河北达奥达建材科技股份有限公司、泛华建设集团有限公司、南京晶磊兴建材有限公司、山东城际轨道交通科技股份有限公司、大连志恒众鑫建筑工程材料有限公司、黑龙江磐云建筑材料有限公司、上海宝生新型建材有限公司、赛固建材科技有限责任公司、天津炬实科技发展股份有限公司、北京景岩科技发展有限公司。

本文件主要起草人：蒋玉川、王清、葛庭洪、李伟、梁爽、王阳、毛荣良、章荣会、郭春霞、姚秋来、彭勃、王术生、姚俊海、张宇燕、王涛、吴文军、徐兆亮、张金凤、高学江、高云龙、王文卓、颜井磊、赵宝铨、裴须强、白子刚、王云彩、谢龙、余学良、刘玉玲、詹齐龙。

本文件为首次发布。

# 聚合物水泥加固砂浆

## 1 范围

本文件规定了聚合物水泥加固砂浆的术语和定义、分类和标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、产品说明书及合格证、包装、标志、运输和贮存。

本文件适用于混凝土结构和砌体结构加固工程中使用的聚合物水泥加固砂浆。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 176 水泥化学分析方法

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 7897—2008 钢丝网水泥用砂浆力学性能试验方法

GB/T 12573 水泥取样方法

GB/T 17671 水泥胶砂强度试验方法(ISO法)

GB/T 50080 普通混凝土拌合物性能试验方法标准

JGJ 63 混凝土用水标准

JGJ/T 70 建筑砂浆基本性能试验方法标准

JG/T 3033 试验用砂浆搅拌机

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**聚合物水泥加固砂浆** **polymer modified mortar for strengthening structure**

掺加一定比例的聚合物进行改性，以水泥和细骨料为基本材料，添加适量辅助材料混合制成的用于结构加固使用的砂浆。

## 4 分类和标记

### 4.1 分类

4.1.1 按产品组分分为单组分(S)和双组分(D)，单组分一般为干粉类，双组分一般为乳液类。

4.1.2 按产品性能分为Ⅰ级和Ⅱ级。

### 4.2 产品标记

按产品名称、文件编号、类别的顺序进行标记。

注：符合本文件，单组分、I级聚合物水泥加固砂浆应标记为：

聚合物水泥加固砂浆 JC/T 2609—2021 S/I

## 5 一般要求

本文件包括的产品的生产与应用不应对人体、生物与环境造成有害的影响，所涉及的安全与环保要求，应符合我国相关国家标准和规范的要求。

## 6 技术要求

### 6.1 外观

6.1.1 单组分粉料应均匀一致、无结块。

6.1.2 双组分粉料应均匀一致、无结块，乳液经搅拌后应状态均匀、无沉淀。

### 6.2 细度

粉料公称直径 2.50 mm 筛筛余不大于 2.0%。

### 6.3 氯离子含量

粉料和乳液氯离子含量不大于 0.10%。

### 6.4 性能要求

聚合物水泥加固砂浆性能应符合表 1 的要求。

表1 性能要求

序号	项目	技术指标	
		I 级	II 级
1	凝结时间	初凝/min	≥45
		终凝/h	≤12
2	抗压强度/MPa	7 d	≥35
		28 d	≥50
3	抗折强度/MPa	7 d	≥8
		28 d	≥12
4	压折比	28 d	≤5.0
5	收缩率/%	28 d	≤0.10
6	与混凝土粘结强度/MPa	28 d	≥2.5
7	与钢丝绳粘结强度/MPa	28 d	≥9
8	耐水性/MPa		≥1.5
9	抗冻性/%	强度损失	≤25
		质量损失	≤5