

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 1000—2021
代替 JC/T 1000—2006

水泥工业用轴瓦

Bearing bush for cement industry

2021-03-05 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 JC/T 1000—2006《水泥工业用轴瓦(轴承)》，与 JC/T 1000—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 修改了标准的名称(见封面)；
- b) 删除了原标准关于滚动轴承的规范性引用文件(见 2006 版的第 2 章)；
- c) 删除了原标准关于轴承的相关内容(见 2006 版全文)；
- d) 修改了产品的分类方法(见第 4 章)；
- e) 增加了瓦体铸造后应进行脱氢热处理的技术要求(见 5.1.8)；
- f) 增加了轴瓦粗加工后的水压试验(见 5.2.1.4)；
- g) 增加了轴瓦粗加工后的油管路油压试验的技术要求(见 5.2.1.5)；
- h) 删除了锌合金加工后工作表面缺陷的相关规定(见 2006 版的 4.2.2.3)；
- i) 修改了主轴瓦尺寸公差配合及偏差的技术要求(见 5.3.1.1)；
- j) 增加了主轴瓦工作表面直径的尺寸偏差的选择范围(见表 1)；
- k) 增加了滑履托瓦的尺寸公差及偏差(见 5.3.1.2)；
- l) 增加了球面瓦和衬瓦公差配合及偏差的技术要求(见 5.3.2.1)；
- m) 修改了衬瓦尺寸形位公差的技术要求(见 5.3.2.2)；
- n) 增加了轴承合金与瓦体结合的技术要求和探伤要求(见 5.5.2.1)；
- o) 修改了主轴瓦与中空轴轴颈的配合接触要求(见 5.6.1.1)；
- p) 增加了主轴瓦和滑履托瓦配合接触的侧向间隙的选择范围(见表 2)；
- q) 增加了球面瓦与衬瓦的配合接触要求(见 5.6.2)；
- r) 增加了衬瓦使用的温度要求(见 5.7.3)；
- s) 增加了铸件材料的试验方法(见 6.1.1 和 6.1.2)；
- t) 增加了巴氏合金材料的试验方法(见 6.1.3)；
- u) 增加了球面瓦材料的试验方法(见 6.1.6)；
- v) 增加了衬瓦材料的试验方法(见 6.1.8)；
- w) 修改了合金浇注的试验方法(见 6.4.1 和 6.4.2)；
- x) 增加了装配的试验方法(见 6.5)；
- y) 增加了使用要求的试验方法(见 6.6)；
- z) 增加了润滑油的试验方法(见 6.7)；
- aa) 增加了轴瓦包装的要求(见 8.2.1)；
- bb) 增加了随机文件的要求(见 8.2.5)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由国家建筑材料工业机械标准化技术委员会归口。

本文件负责起草单位：宜兴市环宇轴瓦制造有限公司、济南重工股份有限公司、中国建材机械工业协会。

本文件参加起草单位：上海新建重型机械有限公司、江苏鹏飞集团股份有限公司、南京高精齿轮集团有限公司、江西海达建材轴瓦有限公司、成都利君实业股份有限公司。

本文件主要起草人：沈俊、吴秋平、鲁玉龙、张东波、卢庆亮、许京伟、屠友明、柏劲松、安博、东朝莉、许友娟、何亚民。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

——JC/T 1000—2006。

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

建材标准网010-51164708
www.standardcnjc.com

水泥工业用轴瓦

1 范围

本文件规定了水泥工业用轴瓦的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。本文件适用于水泥工业用轴瓦(以下简称轴瓦),其他行业轴瓦也可参考本文件执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1174—1992	铸造轴承合金
GB/T 1175—2018	铸造锌合金
GB/T 1176—2013	铸造铜及铜合金
GB/T 1184—1996	形状和位置公差 未注公差值
GB/T 1801—2009	产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 公差带和配合的选择
GB/T 5903—2011	工业闭式齿轮油
GB/T 9439—2010	灰铸铁件
GB/T 11352—2009	一般工程用铸造碳钢件
JC/T 406—2006	水泥机械包装技术条件

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类

轴瓦可分为管磨机用主轴瓦、滑履托瓦和回转窑用球面瓦、衬瓦。

5 技术要求

5.1 基本要求

5.1.1 轴瓦应符合本文件的要求,并按规定程序批准的图样和技术文件制造。凡本文件、图样和技术文件未规定的,均应按有关国家标准和行业标准的规定执行。

5.1.2 轴瓦宽度大于等于400mm时,冷却水道应设计为双腔;轴瓦宽度小于400mm时,冷却水道可设计为单腔。

5.1.3 轴瓦瓦体水道中的型砂和其他杂质应清理干净。