

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 2593—2021

钢筋混凝土排水管 立式径向挤压制管机

Vertical radial extrusion machine for reinforce concrete pipe

2021-03-05 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由国家建筑材料工业机械标准化技术委员会归口。

本文件负责起草单位：扬州市华光双瑞实业有限公司、江苏江扬建材机械有限公司、中国建材机械工业协会。

本文件参加起草单位：江苏华光双顺机械制造有限公司、江苏中意建材机械有限公司、扬州市环球建材机械有限公司、江苏邦威机械制造有限公司、江苏威姿曼机械有限公司、中材装备集团有限公司。

本文件主要起草人：张平、徐玉清、马祥、吴康利、戴德广、董正魁、仲长平、武长宝、孟祥建、姜亚兴、蔡申杰。

本文件为首次发布。

钢筋混凝土排水管 立式径向挤压制管机

1 范围

本文件规定了钢筋混凝土排水管立式径向挤压制管机的术语和定义、结构、型号和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于钢筋混凝土排水管立式径向挤压制管机(以下简称制管机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 699—2015 优质碳素结构钢
- GB/T 700—2006 碳素结构钢
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1801—2009 产品几何技术规范(GPS)极限与配合 公差带和配合的选择
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 3766 液压传动系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB/T 3797 电气控制设备
- GB 4053.2 固定式钢梯及平台安全要求 第2部分:钢斜梯
- GB 4053.3 固定式钢梯及平台安全要求 第3部分:工业防护栏杆及钢平台
- GB/T 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 7932 气动系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 7935 液压元件 通用技术条件
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求
- GB/T 8263—2010 抗磨白口铸铁件
- GB/T 11263 热轧H型钢和剖分T型钢
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 11836 混凝土和钢筋混凝土排水管
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 16752 混凝土和钢筋混凝土排水管试验方法
- GB 16754 机械安全 急停 设计原则
- GB/T 17248.3 声学 机器和设备发射的噪声 采用近似环境修正测定工作位置和其他指定位置的发射声压级
- JB/T 5994 装配通用技术要求
- JB/T 8384 工业PC基本平台 技术条件
- JB/T 10205 液压缸技术条件
- JC/T 402—2006 水泥机械涂漆防锈技术条件
- JC/T 406—2006 水泥机械包装技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

挤压头 extrusion tool

由主轴带动对填入模具内的混凝土进行布料、压实、抹光成型的装置。

3.2

转盘 turntable

用于安装模具并可实现工位转换的装置。

3.3

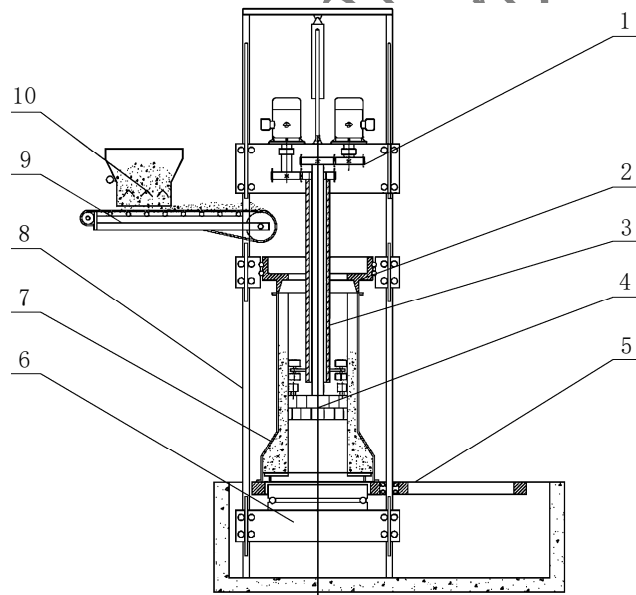
破拱装置 arch breaker

防止和消除储料斗内物料起拱、料仓堵塞、粘壁、滞留等现象的机构。

4 结构、型号和基本参数

4.1 结构

制管机主要由挤压头驱动装置、插口成型装置、主轴、挤压头、转盘、承口成型装置、主机架、布料装置、破拱装置等机构组成，见图1。



标引序号说明：

1——挤压头驱动装置；

2——插口成型装置；

3——主轴；

4——挤压头；

5——转盘；

6——承口成型装置；

7——模具；

8——主机架；

9——布料装置；

10——破拱装置。

图1 制管机结构示意图