

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 2594—2021

墙地砖自动分选包装线

Automatic sorting and packaging line for ceramic tiles

2021-03-05 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由国家建筑材料工业机械标准化技术委员会归口。

本文件负责起草单位：佛山市鼎吉包装技术有限公司。

本文件参加起草单位：广东机电职业技术学院、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、中国建材机械工业协会、中材装备集团有限公司。

本文件主要起草人：彭智勇、杨学克、翟小兵、曾德江、李军生、蔡中杰。

本文件为首次发布。

墙地砖自动分选包装线

1 范围

本文件规定了墙地砖自动分选包装线的术语和定义、组成、分类、型号和基本参数、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于陶瓷墙地砖自动分选包装线(以下简称包装线)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB 4053.3—2009 固定式工业防护栏杆安全技术条件
- GB/T 4100 陶瓷砖
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6388—1986 运输包装收发货标志
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 8196 机械安全防护装置固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求
- GB/T 12361 钢制模锻件通用技术条件
- GB/T 13306—2011 标牌
- GB/T 13384—2008 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 16471—2008 运输包装件尺寸与质量界限
- GB 16754 机械安全急停设计原则
- GB/T 21469 锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差 一般要求
- GB/T 28890 建筑陶瓷机械术语
- GB/T 29059 超薄石材复合板
- GB/T 30571 金属冷冲压件 通用技术条件
- GB 50150—2016 电气装置安装工程电气设备交接试验标准
- JB/T 5994 装配通用技术要求
- JB/T 7232 包装机械噪声功率级的测定简易法
- JB 7233 包装机械安全要求
- JB/T 8828 切削加工件通用技术条件
- JC/T 402—2006 水泥机械涂漆防锈技术条件
- JC/T 532—2007 建材机械钢焊接件通用技术条件
- JC/T 2444—2018 陶瓷砖坛式自动包装机
- JC/T 2445 陶瓷砖自动叠砖机

3 术语和定义

GB/T 4100、GB/T 28890 和 GB/T 29059 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

编组机 grouping machine

按照分组信息存储、输送陶瓷砖垛(砖包)的自动装置。

3.2

储存机 caching machine

用于将陶瓷砖(砖垛)移出或移入生产线的装置。

3.3

桶式包装 barrel mode packing

包装后的箱包为六面封闭的方形纸桶。

3.4

笼式包装 wrap mode packaging

包装后的箱包为四个侧面封闭,上下面沿边缘部分包裹且中心敞口。

3.5

坛式包装 tray mode packaging

包装后的箱包为五个面封闭,剩余一个面沿边缘包裹且中心敞口。

3.6

捆扎机 strapping machine

用于纵横双向捆绑陶瓷砖包的机械。

4 组成、分类、型号和基本参数

4.1 组成

包装线由自动检测仪(选配)、分选叠砖机、编组机(缓存机)、包装机、捆扎机、码包机、包装线控制系统、远程监控系统(选配)等设备组成,工艺流程图如图1所示。

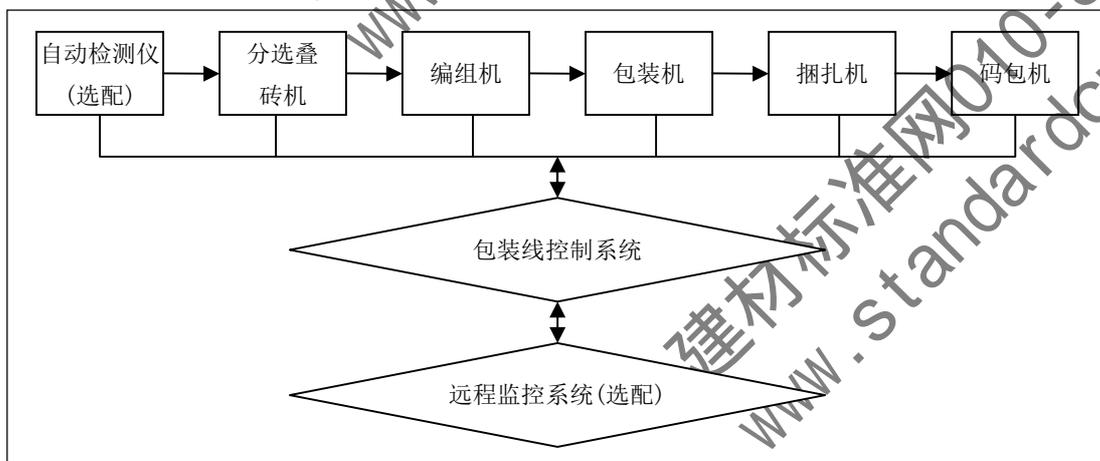


图1 工艺流程图